



## Мат Прошивной ТЕХНО 50

Произведен согласно: СТО 72746455-3.2.10-2021  
 Соответствует: ГОСТ 32313-2020



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мат Прошивной ТЕХНО – это негорючий тепло-, звукоизоляционный материал из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. С одной стороны мат облицован (каширован) стальной оцинкованной сеткой (маркировка ОП), стальной нержавеющей сеткой (маркировка НП) или стальной гальванизированной сеткой (маркировка ГП) и прошивается металлической проволокой. Мат может также выпускаться с односторонней облицовкой (кашированием) фольгой армированной (маркировка ФА) и неармированной (маркировка Ф).



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Тепло-, звукоизоляция вертикальных, горизонтальных и наклонных трубопроводов, паропроводов, газоходов, дымовых труб, электрофильтров, промышленного, энергетического, высоко температурного и прочего оборудования, емкостей, резервуаров и инженерных систем. Применяется при температуре изолируемых поверхностей до +550°C.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Стойкость к высоким температурам;
- Высокий предел огнестойкости;
- Стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Горючесть*	-	-	НГ, Г1	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ25	Вт/(м·°С)	не более	0.036	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ125	Вт/(м·°С)	не более	0.055	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ300	Вт/(м·°С)	не более	0.114	ГОСТ 7076-99
Сжимаемость	%	не более	35	ГОСТ 17177-94
Содержание органических веществ	%	не более	1.5	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м³	±8	50	ГОСТ 17177-94

\* изделия, кашированные фольгой алюминиевой армированной (ФА) относятся к группе горючести Г1.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	2400	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина*	мм	50, 60, 70, 80, 90, 100	ГОСТ EN 823-2011

\* уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [СТО 72746455-4.5.1-2015 «Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов»](#);
- [«Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов»](#).

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка и хранение матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ХРАНЕНИЕ:

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.19.110  
КСР: -  
ТН ВЭД: 6806 10 000 8  
ФССЦ: Группа 12.2.04.02

---

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

