

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323-36-69, 240-36-70

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.1163.20

Дата регистрации « 16 » декабря 2020 г.

Действительно до « 16 » декабря 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь**

1. Наименование материала (изделия)

Клей-пены полиуретановые однокомпонентные «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный», «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Бытовой».

2. Назначение

Для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из пенополистирола (EPS) и экструдированного пенополистирола (XPS), декоративных (облицовочных) плит (панелей) из древесины и древесных материалов, стали, ПВХ, гипсокартонных (ГКЛ), гипсоволокнистых (ГВЛ) и стекломagneзитных (СМЛ) листов.

3. Изготовитель

ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация, Республика Татарстан, Елабужский район, территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, стр. 15/2А.

4. Заявитель

ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация, 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, эт. 5, пом. 1, комн. 13.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» № 3350 от 29.10.2020 (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» № 712 от 29.10.2020;

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 12.11.2020.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на баллоне клей-пены марки ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный: ТЕХНОНИКОЛЬ, универсальный клей-пена 500 PROFESSIONAL, область применения, состав, СТО 72746455-3.6.10-2016, расход, меры предосторожности, инструкция по применению в графическом и текстовом виде, от 0 до +35°C, от +5 до +25°C, условия хранения и утилизации, указания по безопасности, штрих-код, QR-код, знаки соответствия, Произведено: 1. Филиал «Строительная Химия» ООО «Завод Технофлекс», 390047, Рязанская обл., г. Рязань, территория Восточный Промузел, 21; 2. ООО «ТН-Алабуга», Республика Татарстан, г. Елабуга, Елабужский район, территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, стр. 15/2А, 600 г, 1000 мл. На дне баллона нанесено: 07.07.20, 14:18:19, 381, №2.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

16 декабря 2020 г.

№ 0016219

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 07.1163.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клей-пен полиуретановых однокомпонентных «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный» и «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», производства ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<i>Клей-пена «ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный»</i>			
1.	Внешний вид и цвет отвержденной пены, пористость	Визуально	Образец отвержденной пены светло-голубого цвета, имеет пористую структуру
2.	Кажущаяся плотность, кг/м ³	ГОСТ 409-2017	19,4
3.	Содержание закрытых пор, %	СТБ 1338-2002 п. 7.10 (приложение Б)	96,6
4.	Средний размер ячеек, мм	СТБ 2252-2012 п. 7.1.2	0,3
5.	Время высыхания до степени 2 (образования поверхностной пленки), мин	ГОСТ 19007-73 п. 3.1 (таблица 2), Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-009-15 (при температуре (20±3) °С)	7
6.	Напряжение при 10 % деформации сжатия, Н/мм ²	ГОСТ 23206-2017	0,056
7.	Напряжение при статическом изгибе, Н/мм ²	ГОСТ 18564-2017 (при прогибе 20±0,2 мм)	0,09
8.	Стабильность размеров, %: - по длине; - по ширине; - по высоте	ГОСТ 20989-2017 (при температуре 100 °С за 24 ч.)	0,3 0,3 0,2

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	СТБ 1263-2001 п. 8.11	0,006
10.	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ²	СТБ 1263-2001 п. 8.13	0,2
11.	Теплопроводность, Вт/(м·°С)	СТБ 1618-2006 (при температуре (25±5) °С)	0,035
12.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом, МПа:	СТБ 1621-2006 п. 7.11	
	- пенополистирол (EPS)		0,189
	- экструдированный пенополистирол (XPS)		0,230
13.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения):	ГОСТ 14760-69	
	- бетон		0,15 (адгезионный)
	- керамический кирпич		0,16 (когезионный)
	- древесина		0,15 (адгезионный)
	- ПВХ		0,12 (адгезионный)
	- жель		0,13 (адгезионный)
	- ГВЛ		0,11 (адгезионный)
	- ГКЛ		0,15 (когезионный)
- СМЛ	0,12 (адгезионный)		
14.	Морозостойкость, циклы.	СТБ 1263-2001 п. 8.10, ГОСТ 28574-2014 пп. 5.2, 5.6, 5.7	50
	Изменение внешнего вида		Изменений внешнего вида не произошло
	Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа: - контрольных образцов; - основных образцов		0,14 0,13
	Снижение прочности сцепления с бетонным основанием, %		7,2
15.	Выход пены при свободном вспенивании, л	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-010-15 (объем баллона 1000 мл, масса нетто 600 г)	48,0

№ 0041162

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 07.1163.20

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
<i>Клей-пена «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER»</i>			
16.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, МПа (характер разрушения):	ГОСТ 14760-69	
	- бетон		0,16 (когезионный)
	- керамический кирпич		0,14 (адгезионный)
	- древесина		0,13 (адгезионный)
	- ПВХ		0,16 (адгезионный)
	- жель		0,11 (адгезионный)
	- ГВЛ		0,17 (когезионный)
	- ГКЛ		0,19 (когезионный)
- СМЛ	0,21 (когезионный)		
17.	Прочность сцепления клеевого состава с теплоизоляционным материалом, МПа:	СТБ 1621-2006 п. 7.11	
	- пенополистирол (EPS)		0,183
	- экструдированный пенополистирол (XPS)		0,203
<i>Пожарно-технические характеристики</i>			
18.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 (метод 2)	Г4
19.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3
20.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044-2018 р. 11	Д3
21.	Токсичность продуктов горения, группа	ГОСТ 12.1.044-2018 р. 13	Т4

Примечание:

Значение показателей по пп. 18 – 21 приняты в соответствии с письмом ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы» исх. № 6/н от 01.12.2020.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.1163.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клей-пены полиуретановые однокомпонентные «Клей-пена ТЕХНОНИКОЛЬ 500 PROFESSIONAL универсальный», «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER», «Клей-Универсал ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER Бытовой», производства ООО «ТН-Алабуга», Российская Федерация, для приклеивания тепло-, звукоизоляционных плит из пенополистирола (EPS) и экструдированного пенополистирола (XPS), декоративных (облицовочных) плит (панелей) из древесины и древесных материалов, стали, ПВХ, гипсокартонных (ГКЛ), гипсоволокнистых (ГВЛ) и стекломагнезитных (СМЛ) листов.

2. Клей-пены полиуретановые однокомпонентные торговых марок «ТЕХНОНИКОЛЬ» и «ТЕХНОНИКОЛЬ MASTER» (далее – клей-пены) изготавливаются в соответствии с требованиями СТО 72746455-3.6.10-2016 «Клей полиуретановый (клей-пена). Технические условия» с изменениями №№ 1-3 и поставляются в металлических баллонах объемом 1000 мл. Выход профессиональной клей-пены из баллона осуществляется при помощи монтажного пистолета, баллоны для бытового использования снабжены пластиковым адаптером с трубкой для выпуска клей-пены.

3. Баллоны с клей-пенной упаковываются по 12 шт. в вертикальном положении в картонные коробки. На баллоны несмываемой краской нанесена следующая информация (либо на баллоны приклеена этикетка): торговый знак и марка изготовителя, наименование материала, область применения, состав, обозначение стандарта, расход, меры предосторожности, инструкция по применению в графическом и текстовом виде, температура применения и хранения, условия хранения и утилизации, указания по безопасности, штрих-код, QR-код, знаки соответствия, наименование и адрес изготовителя, масса нетто, объем баллона.

На дне баллона нанесено: дата и время изготовления, номер партии, обозначение завода изготовителя.

4. Клей-пена образуется при выходе из баллона однокомпонентного полиуретанового состава. Выход состава осуществляется за счет давления газавытеснителя после открытия клапана баллона. Вспененный однокомпонентный состав при взаимодействии с влагой, содержащейся в воздухе, полностью полимеризуется (отверждается). Рекомендуемая температура применения клей-пен от 0 °С до 35 °С.

Перед применением баллон с клей-пенной необходимо интенсивно встряхнуть

клапаном вниз в течение не менее 30 секунд для полного смешивания содержимого, установить монтажный пистолет (трубку-дозатор – для бытовой клей-пены). Наносить клей-пену необходимо на предварительно очищенную от загрязнений и обезжиренную поверхность приклеиваемых плит (панелей), регулируя её равномерный выход и объем пистолетом. Запрещено наносить пену на поверхность, покрытую инеем или льдом. Рабочее положение баллона – вверх дном. Слои клей-пены наносят по периметру плиты с отступом примерно 2 см от края, полосами шириной около 3 см и одной полосой через центр приклеиваемой плиты, на равном расстоянии от ее длинных сторон. После нанесения клей-пены на поверхность плит необходимо подождать около 5 минут для полного ее расширения, приложить приклеиваемую панель с клеем к стене и надавить до момента фиксации. Отверстия и швы между плитами должны быть заполнены клей-пенной. При необходимости дополнительное крепление плит с помощью механического крепежа допускается через 2 часа. После окончания работ промыть монтажный пистолет при помощи очистителя монтажной пены. Поверхность клей-пены после отверждения должна быть защищена от воздействия УФ-лучей.

Расход, а также площадь нанесения клей-пены, необходимой для приклеивания плит, может отличаться в зависимости от площади и массы приклеиваемых плит и должен устанавливаться в проектной документации в соответствии с рекомендациями изготовителя.

5. Проектирование, производство и приемку работ, эксплуатацию плит (панелей) приклеенных с применением клей-пен, следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых материалов.

6. Баллоны с клей-пенами транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортирования должен обеспечивать защиту баллонов от механических повреждений. Баллоны с клей-пенами должны транспортироваться и храниться в заводской упаковке в вертикальном положении, предохраняя от попадания атмосферных осадков и солнечных лучей, а также нагревания выше 50 °С. Высота штабеля не должна превышать 2-х метров. Рекомендуемый температурный режим хранения от 5 °С до 25 °С.

7. Гарантийный срок хранения клей-пен в заводской упаковке – 18 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

8. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0041164